

Hořčíková (obětovaná) anoda

Nejčastěji používanou metodou ochrany kovu před elektrochemickou korozí je tzv. „katodová ochrana“. Princip této ochrany spočívá ve vodivém spojení chráněného kovu (vytvoříme z něho katodu) s kovem elektronegativnějším (viz Beckettova řada kovů), který pak tvoří tzv. obětovanou anodu a dochází k jeho korozi a rozpuštění. Aby nedocházelo k poškození některých součástí systému po vodivém propojení (pozinkové přechody, ocelové potrubí, atd.) je možné nádrž osadit samostatnou „obětovanou“ anodou tvořenou zpravidla hořčíkem (Mg), která je přímo pro tento účel vytvořena.

Obětovaná anoda (neboli protektor) je jedním ze způsobů protikorozní ochrany fungující na principu anodické polarizace. Chráněný objekt se vodivě propojí s elektrodou z méně ušlechtilého kovu než je objekt samotný. Tuto elektrodu nazýváme obětovanou anodou (protektorem). Protektory se vyrábí obvykle z hliníku, hořčíku nebo zinku a mají různý tvar. Omezují korozní reakci a tím zabraňují korozi.

Standardně dodávané rozměry společností KP MARK s.r.o.:

Délka: 300 x 420 x 600 mm

Anody se osazují do jednotlivých nádrží pomocí mosazných matic, na kterých jsou upevněny pomocí závitů M8. Dle velikosti nádrže je pak možné použít následující dimenzí matic: 3/4", 1", 5/4" a 6/4"

Údaje o hořčíkové anodové ochraně - chemické složení:

AL - 5,5 - 6,5 %

Mn - min 0,15 %

Zn - 2,5 - 3,2 %

Fe - 0,005 %

Si - 0,05 %

Měď - 0,2 %

Nikl - 0,03%

Kontrola a výměna obětované anody:

Kontrola hořčíkové anody se provádí individuálně dle kvality vody. Maximální doba na její kontrolu by neměla přesáhnout 12 měsíců. Výměna hořčíkové tyče se provádí při úbytku cca 60 -70 % hmotnosti.

